

ОТРАСЛЕВЫЕ ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СООРУЖЕНИЙ
ОТУ 32–4863

УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОМПЛЕКТНЫХ
ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ МОЩНОСТЬЮ
ДО 630 кВА К ЛИНИЯМ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ
НАПРЯЖЕНИЕМ 6–10 кВ.

ВЫПУСК 3

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ.

ОТРАСЛЕВЫЕ ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СООРУЖЕНИЙ
ОТУ 32-4863

УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОМПЛЕКТНЫХ
ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ МОЩНОСТЬЮ
ДО 630 кВА К ЛИНИЯМ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ
НАПРЯЖЕНИЕМ 6-10 кВ.

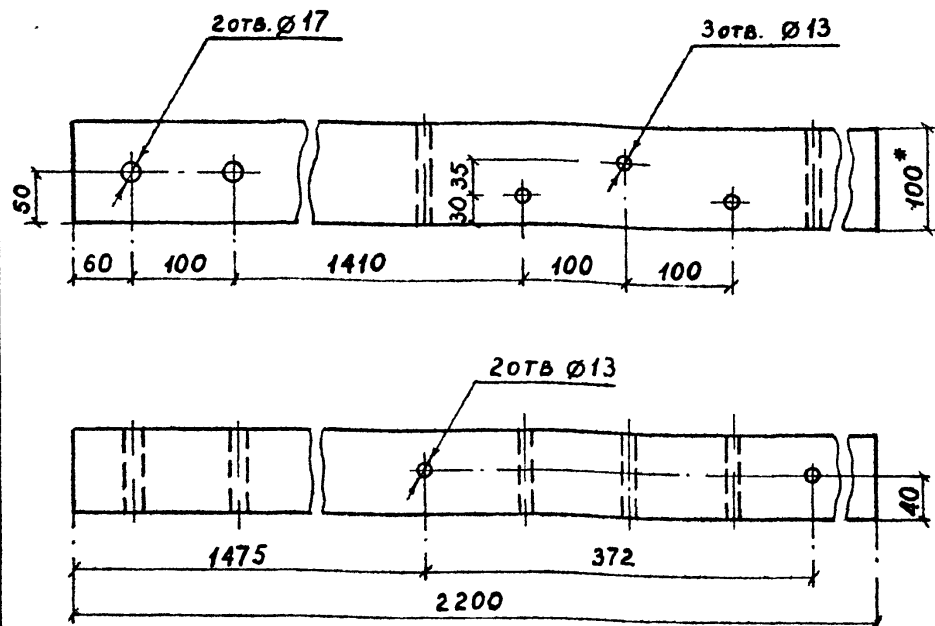
ВЫПУСК 3

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ.

Разработаны
Трансэлектропроектом
Главный инженер института *Евз* Е. Л. Могилевский
Главный инженер проекта *Мус* А. С. Мунькина

Утверждены и введены в
действие Департаментом
электрификации и электро-
снабжения МПС РФ
Приказ от 23.07.98 N25

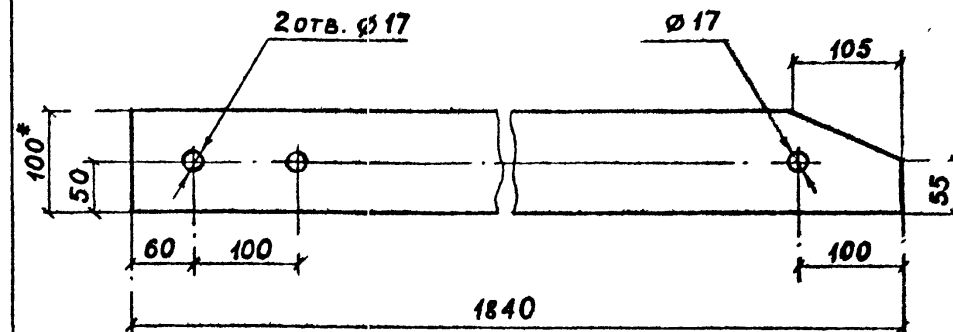
[illegible]



1. После изготовления окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 с толщиной покрытия 90-120 мкм.
2. * Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.1

Изм.	Кол. экз.	Лист	Наим.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Ильинкина		Траверса горизонтальная			Р	0,018 м ³	1:5
Н. контр.	Сергеева					Лист	Листов	1
Нач. отд.	Пискунов		Брус-2-сосна			 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Зав. гр.	Думенко		80x100 ГОСТ 8486-86					
Разработ.	Витковская							

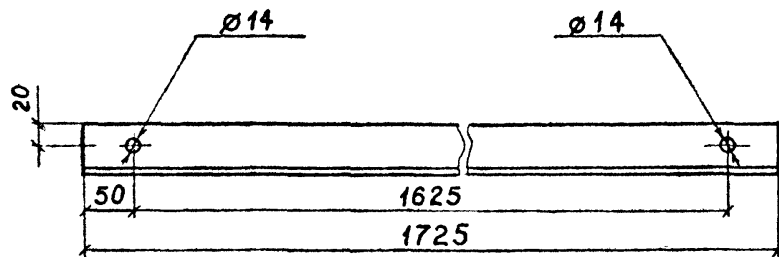


1. После изготовления окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 с толщиной покрытия 90-120 мкм.
2. * Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.2

Изм.	Кол. экз.	Лист	Наим.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Ильинкина		Подкос			Р	0,015 м ³	1:5
Н. контр.	Сергеева					Лист	Листов	1
Нач. отд.	Пискунов		Брус-2-сосна			 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Зав. гр.	Думенко		80x100 ГОСТ 8486-86					
Разработ.	Витковская							

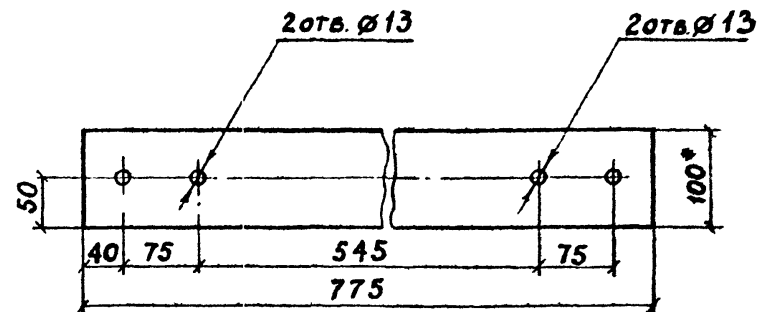
И.в. Н. подл. Подпись и дата Взам. инв. Н.



После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

ОТУ 32-4863-33

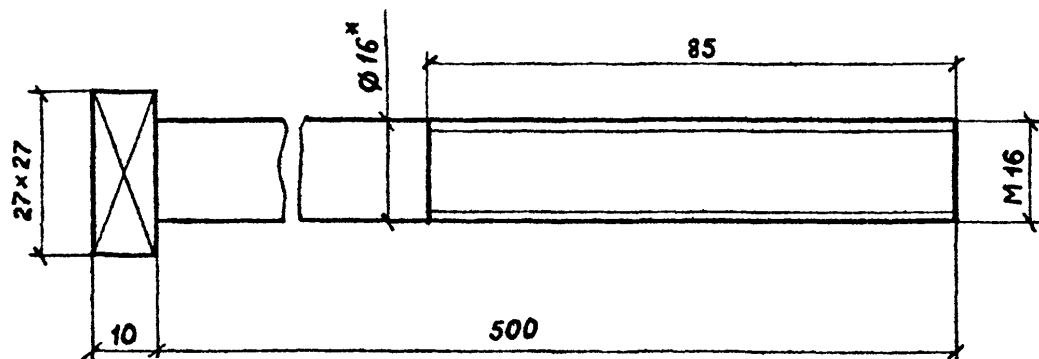
Изм.	Кол. экз.	Лист	Наим.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Гип	Мухомова	1	Раскос			Р	6,5	1:5
Н. контр.	Сергеева					Лист		Листов 1
Нач. отд.	Пискунов							
Зав. гр.	Думенко							
Разраб.	Витковская					Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88		
						ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



- После изготовления окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 с толщиной покрытия 90-120 мкм.
- Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.4

Изм.	Кол. экз.	Лист	Наим.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Гип	Мухомова	1	Клища			Р	0,006 ²	1:5
Н. контр.	Сергеева		ДЕРЕВЯННАЯ			Лист		Листов 1
Нач. отд.	Пискунов							
Зав. гр.	Думенко							
Разраб.	Витковская					Брус-2-сосна 80x100 ГОСТ 8486-86		
						ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



1. После изготовления зачистить, резьбу смазать антикоррозионной смазкой, остальное окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пыли алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2. Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.5

Изм. Кол. Лист Изм. Подп. Дата

ГИП Мухомин
Н.контр. СЕРГЕЕВ
Ноч.отд. ПИСКУНОВ
Зав.гр. ДУМЕНКО

Болт
СПЕЦИАЛЬНЫЙ

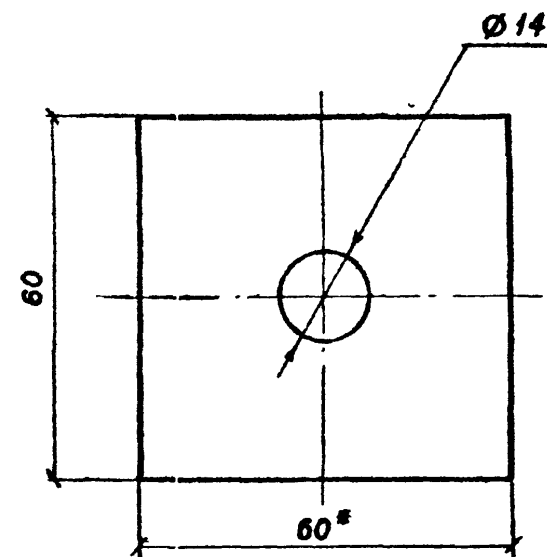
Стадия Масса Массовый

Р 0,82 1:1

Лист Листов 1

Круг 16 ГОСТ 2590-88
Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



1. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пыли алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2. Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.6

Изм. Кол. Лист Изм. Подп. Дата

ГИП Мухомин
Н.контр. СЕРГЕЕВ
Ноч.отд. ПИСКУНОВ
Зав.гр. ДУМЕНКО

Шайба

Стадия Масса Массовый

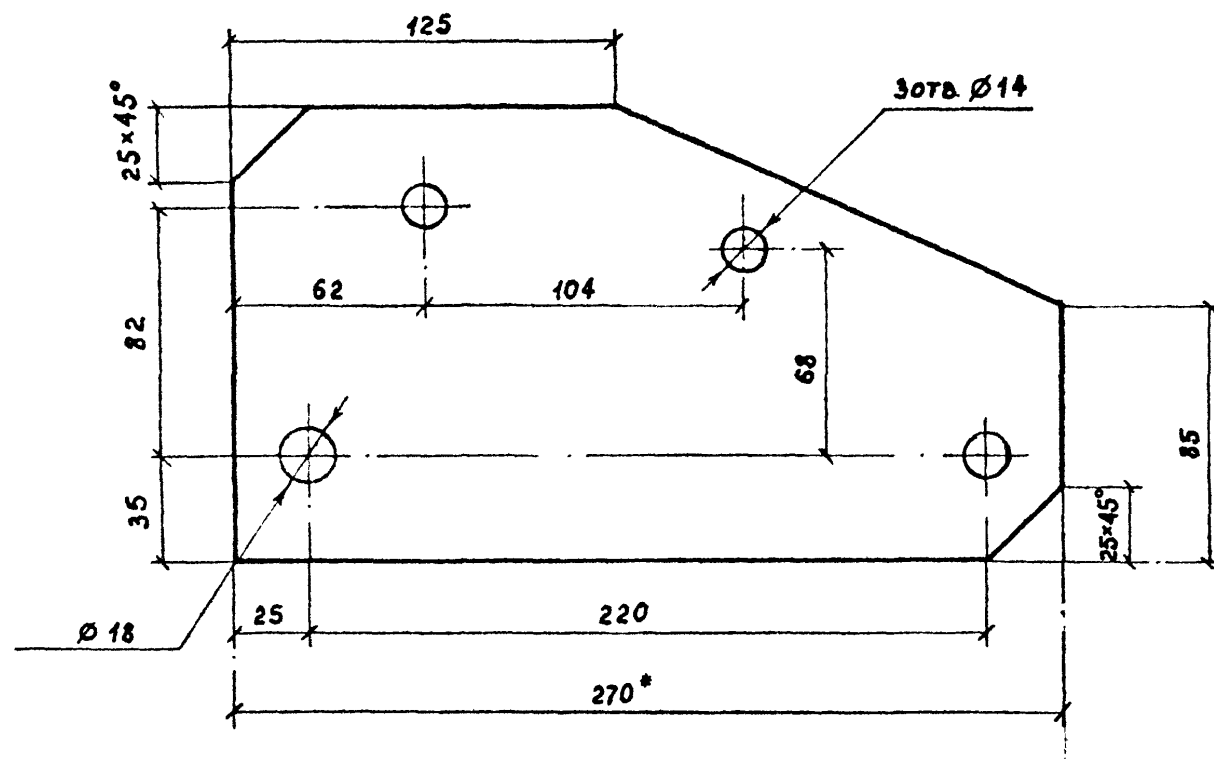
Р 0,11 1:1

Лист Листов 1

Полоса 4x60 ГОСТ 103-76
Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88

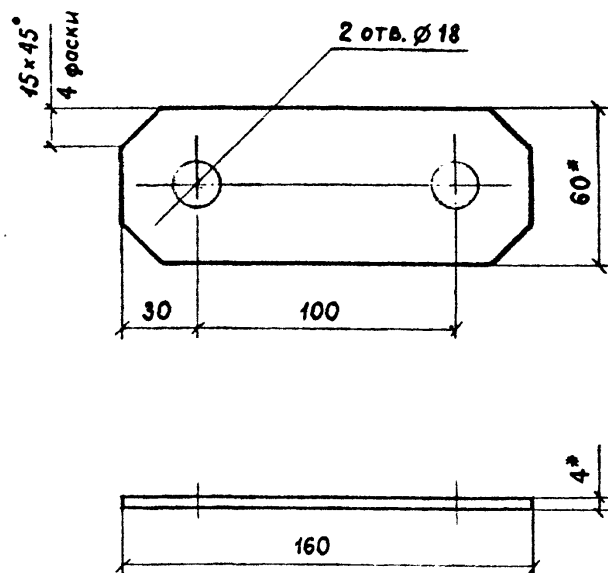
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

№.И. подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.
2. Размеры для справок.

						ОТУ 32-4863-3.7			
						Накладка	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. изм.	Лист	Ндк.	Подп.	Дата		Р	1, 10	1:2
ГИП	Мумкина								
Н. контр.	Сергеева								
Нач. отд.	Пискунов						Лист	Листов 1	
Зав. гр.	Думенко					Полоса	4x150 ГОСТ 103-76		
Разраб.	Витковская						Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
							 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



1. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

*
2. Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.8

Накладка

Стодия Масса Масытаб

Р 0,27 1:2

Лист Листов 1

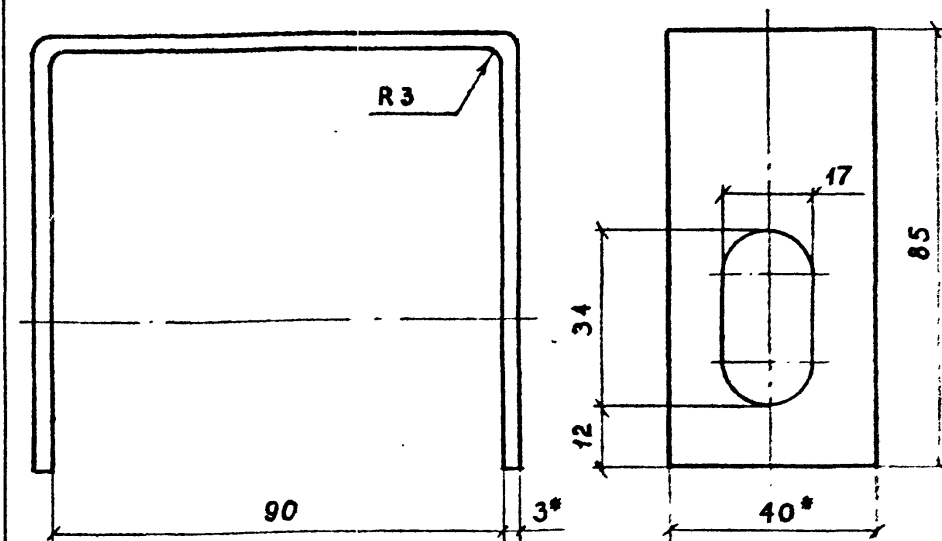
Полоса 4x60 ГОСТ 103-76
СтЗпс5-1 ГОСТ 535-88



ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Изм. Кол. Лист Наим. Подп. Дата

ГИП Мунькина
Н.контр. СЕРГЕЕВА
Нач.отд. ПИСКУНОВ
Зав.гр. ДУМЕНКО
Разроб. Витковская



1. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.
2. Развернутая длина 255 мм.
3. * Размеры для справок

ОТУ 32-4863-3.9

Скоба
подстраховочная

Стодия Масса Масытаб

Р 0,22 1:1

Лист Листов 1

Лента 3x40 ГОСТ 6009-74

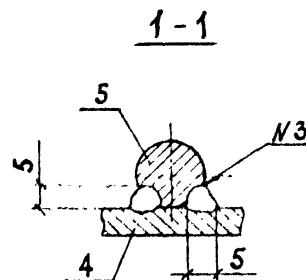
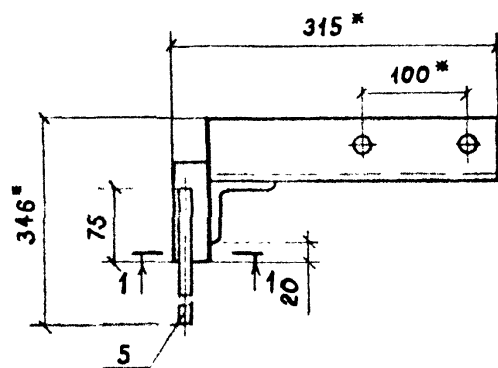


ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

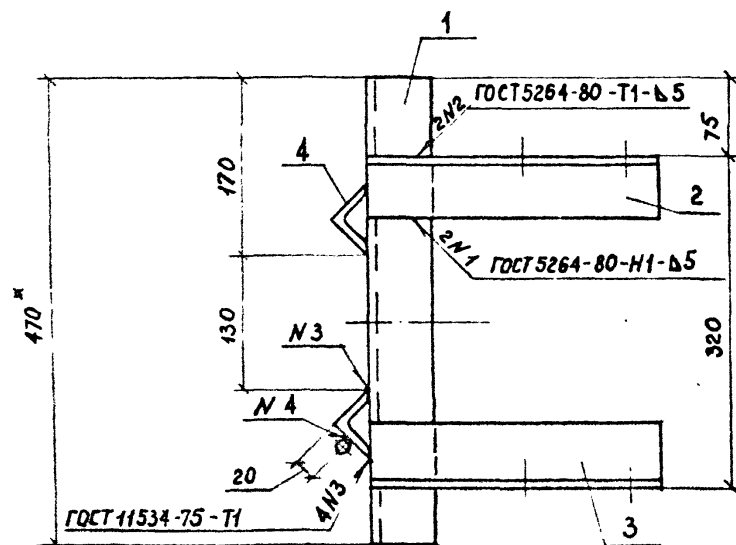
Изм. Кол. Лист Наим. Подп. Дата

ГИП Мунькина
Н.контр. СЕРГЕЕВА
Нач.отд. ПИСКУНОВ
Зав.гр. ДУМЕНКО
Разроб. Витковская

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Уголок опорный	1	ОТУ 32-4863-3.11
2	Уголок кронштейна	1	ОТУ 32-4863-3.12
3	Уголок кронштейна	1	ОТУ 32-4863-3.12-1
4	Упор		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88		
	L=100	2	
5	Пряток заземления		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Крыг 12 ГОСТ 2590-88 Ст3кп2-1 ГОСТ 535-88		
	L=250	1	

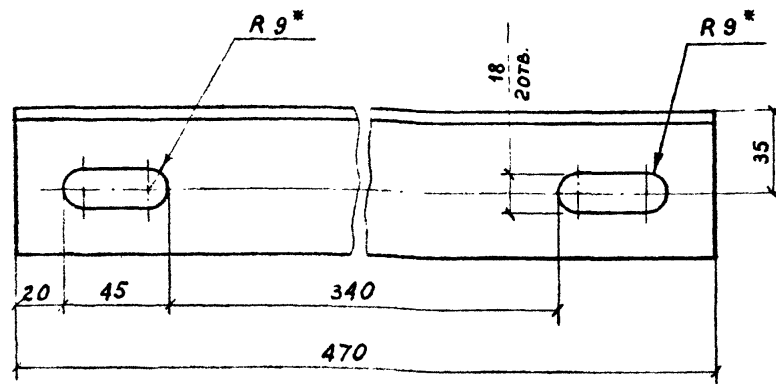


1. Сварной шов N4-сварка ручная дуговая.

2. После изготовления зачистить, и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пылью алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

3. * Размеры для справок.

						ОТУ 32-4863-3.10			
						Кронштейн трюверсы	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	5,5	1:5
							Лист	Листов 1	
							 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Изм.	Кол.л.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата				
ГИП		Мулькина		М					
Н. контр.		Сергеева		С					
Нач. отд.		Пискунов		П					
Зав. гр.		Думенко		Д					
Разраб.		Витковская		В					



* Размеры для справок

ОТУ 32-4863-3.11

Уголок опорный

Стодия	Масса	Масштаб
Р	2,21	1:2
Лист Листов 1		

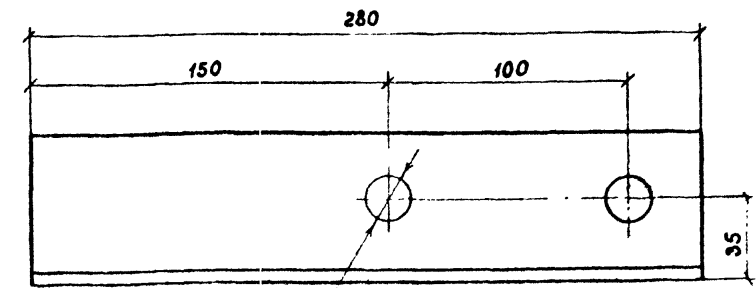
Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-93
С245 ГОСТ 27772-88



ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Изм.	Кол.изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дата
Гип	Мухомин	1	Мухомин		
Н.контр.	Сергеева	1	Сергеева		
Нач.отд.	Пискунов	1	Пискунов		
Зав.гр.	Думченко	1	Думченко		
Разроб.	Витковская	1	Витковская		

ОТУ 32-4863-3.12



ОТУ 32-4863-3.12-1 - зеркальное отражение.
Остальное - см. ОТУ 32-4863-3.12

М 1:5



ОТУ 32-4863-3.12

Уголок кровельный

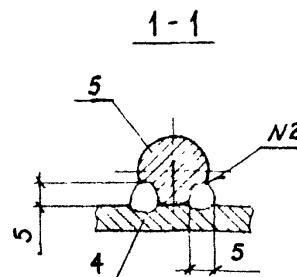
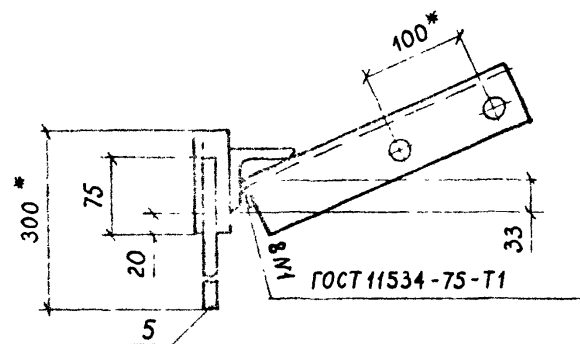
Стодия	Масса	Масштаб
Р	1,35	1:2
Лист Листов 1		

Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-93
С245 ГОСТ 27772-88

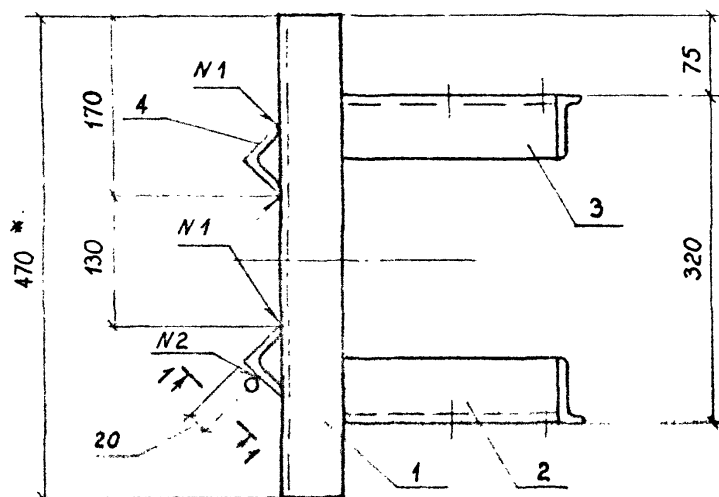


Изм. Н. подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дата
Гип	Мухомин	1	Мухомин		
Н.контр.	Сергеева	1	Сергеева		
Нач.отд.	Пискунов	1	Пискунов		
Зав.гр.	Думченко	1	Думченко		
Разроб.	Витковская	1	Витковская		

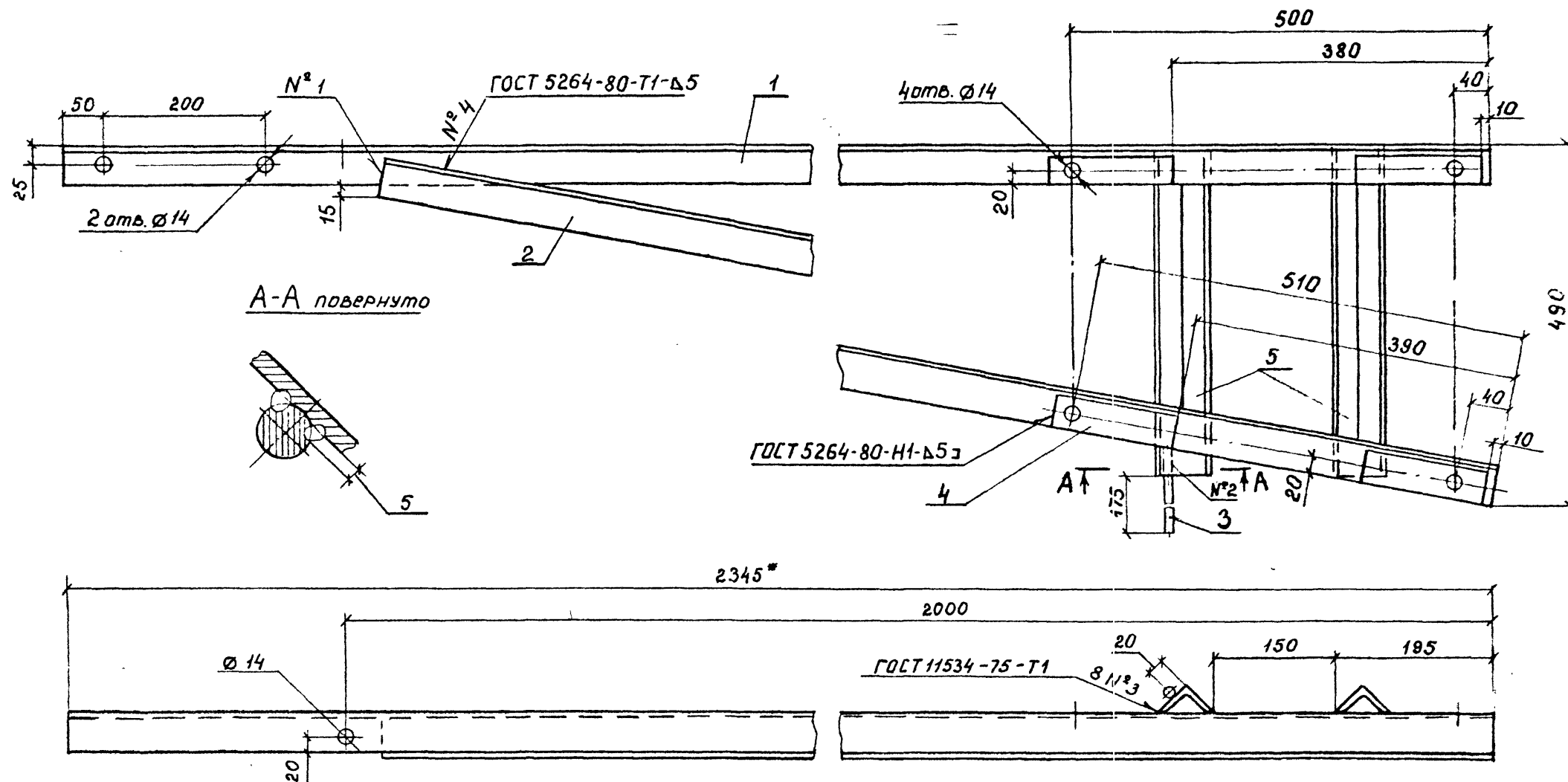


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Уголок опорный	1	ОТУ 32-4863-3.11
2	Уголок кронштейна	1	ОТУ 32-4863-3.12
3	Уголок кронштейна	1	ОТУ 32-4863-3.12-1
4	Упор		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88		
	L=100	2	
5	Пруток заземления		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст3кп2-1 ГОСТ 535-88		
	L=250	1	



1. Сварной шов N2-сварка ручная дуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.
3. * Размеры для справок.

						ОТУ 32-4863-3.13			
						Кронштейн подкоса	Стандия	Масса	Масштаб
							Р	5.5	1:5
							Лист	Листов 1	
							 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Изм.	Кол. изм.	Лист	Ндк.	Подп.	Дата				
ГИП	Мунькина								
Н. контр.	Сергеева								
Нач. отд.	Пискунов								
Зав. гр.	Думенко								
Разраб.	Витковская								



1. Сварной шов N2-сварка ручная дуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пыли алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.
3. * Размеры для справок.
4. Спецификацию смотреть стр. 16.

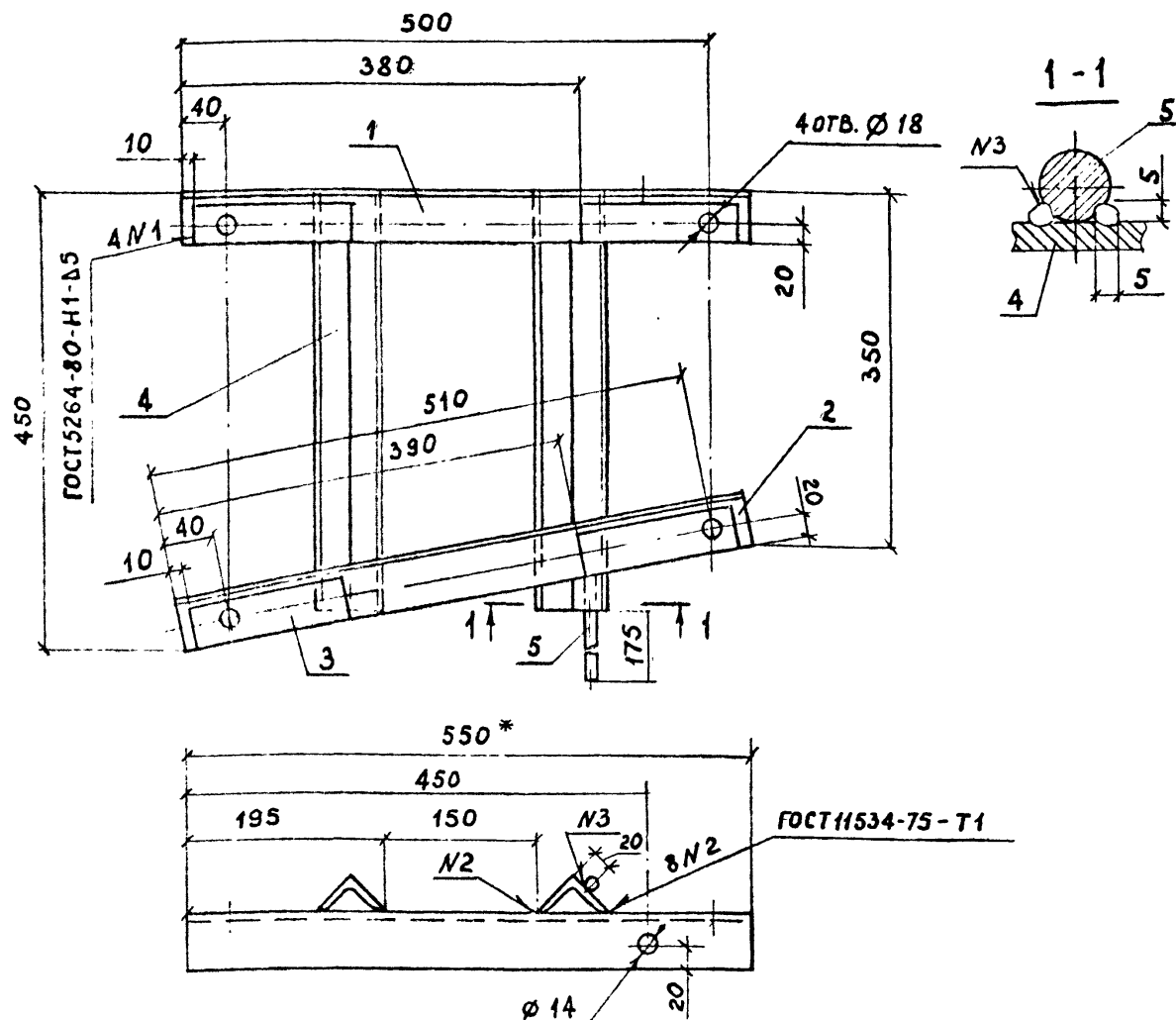
Изм.	Кол. изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дата
ГИП	Кузькино	Лле			
Н. контр.	Сергеево	Сергеев			
Нач. отд.	Пискунов	Пискунов			
Зав. гр.	Думенко	Думенко			
Разреш.	Витковская	Витковская			

ОТУ 32-4863-3.14

Кронштейн привода
длинный

Стация	Масса	Масштаб
Р	20,46	1:5
Лист	Листов 2	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



1. Сварной шов N3-сварка ручная дуговая.

2. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

3.* Размеры для справок.

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Кронштейн горизонтальный		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88		
	L=550	1	
2	Подкос		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88		
	L=550	1	
3	Накладка		
	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
	L=150	4	
4	Упор		
	Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88		
	L=420	2	
5	Пруток заземления		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст3кп2-1 ГОСТ 535-88		
	L=250	1	

Изм.	Кол. ж.	Лист	Подп.	Дато
ГИП	Мунькина			
Н.контр.	Сергеева			
Нач.отд.	Пискунов			
Зав.гр.	Думенко			
Разраб.	Витковская			

ОТУ 32-4863-3.15

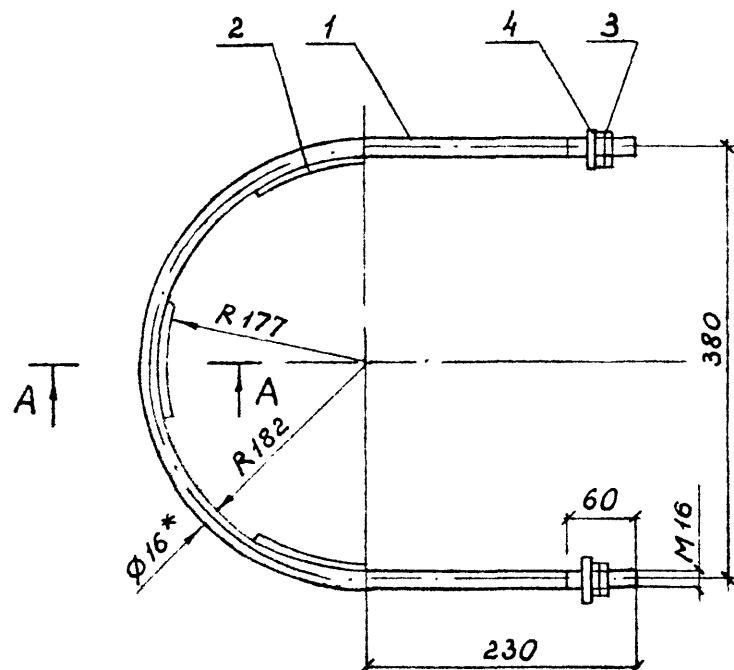
Кронштейн привода
короткий

Стандия Моссо Моссытоб

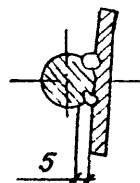
Р 7,94 1:5

Лист Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



A - A



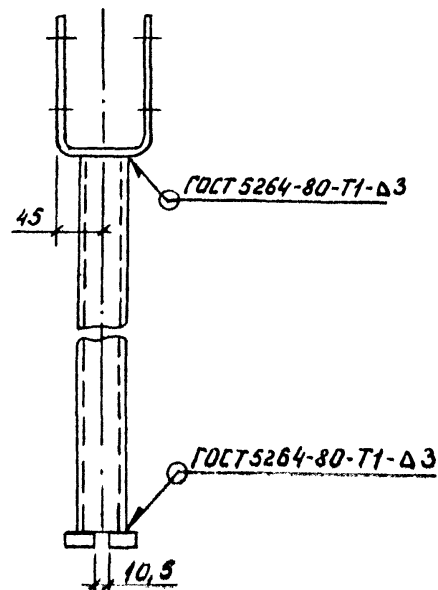
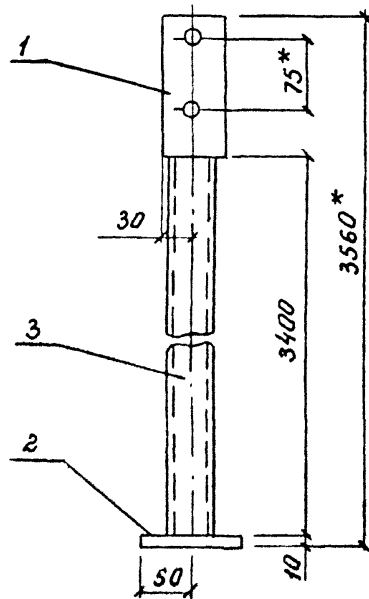
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Хомут		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Крыг 16 ГОСТ 2590-88		
	Ст3кп2-1 ГОСТ 535-88		
	Lpизв=1060	1	
2	Накладка		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76		
	Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
	L=100	3	
3	Гайка М16	4	
	ГОСТ 6915-89		
4	Шайба 16	2	
	ГОСТ 11371-78		

1. Сварка ручная дуговая.

2. После изготовления резьбу смазать антикоррозионной смазкой, остальное окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

3. * Размеры для справок.

						ОТУ 32-4863-3.16		
Изм.	Кол.л.	Лист	Подп.	Док.	Дата	Хомут	Стадия	Масса
							Р	2,42
							Лист	Листов 1
Гип	Мунькина							
Н.контр.	Сергеево							
Нач.отд.	Пискунов							
Зав.гр.	Думенко							
Разраб.	Витковская							
							 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Скоба	1	ОТУ 32-4863-18
2	Сухарь		БЕЗ ЧЕРТЕЖО
	Полоса 10x30 ГОСТ 103-76 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
	L=1.00	2	
3	СТЕРЖЕНЬ		БЕЗ ЧЕРТЕЖО
	Труба 32x3,2 ГОСТ 3262-75		
	L=3400	1	

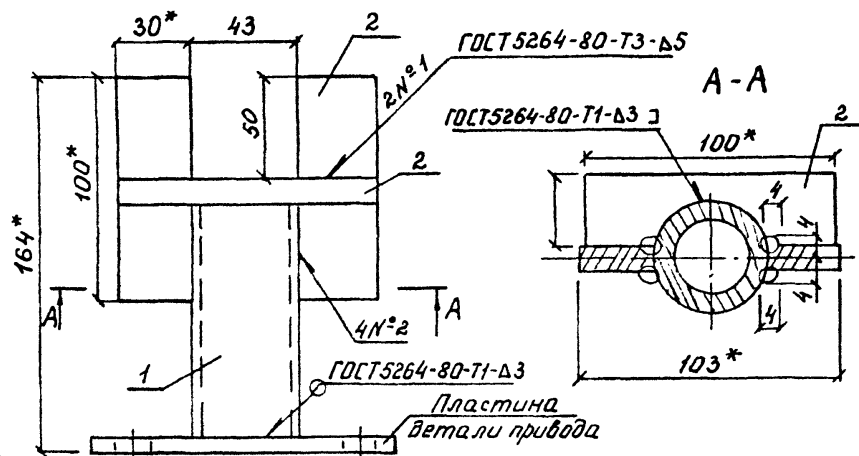
1. После изготовления зачистить и окрасить лаком

ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры
алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается
окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2. Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.17

						ОТУ 32-4863-3.17			
						Вал	Стодия	Масса	Масштаб
							Р	11,92	1:5
							Лист	Листов 1	
							 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Изм.	Кол. изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дата				
ГИП		Мамкина		<i>Мамкина</i>					
Н. контр.		Сергеева		<i>Сергеева</i>					
Нач. отд.		Пискунов		<i>Пискунов</i>					
Зав. гр.		Думенко		<i>Думенко</i>					
Разроб.		Витковская		<i>Витковская</i>					

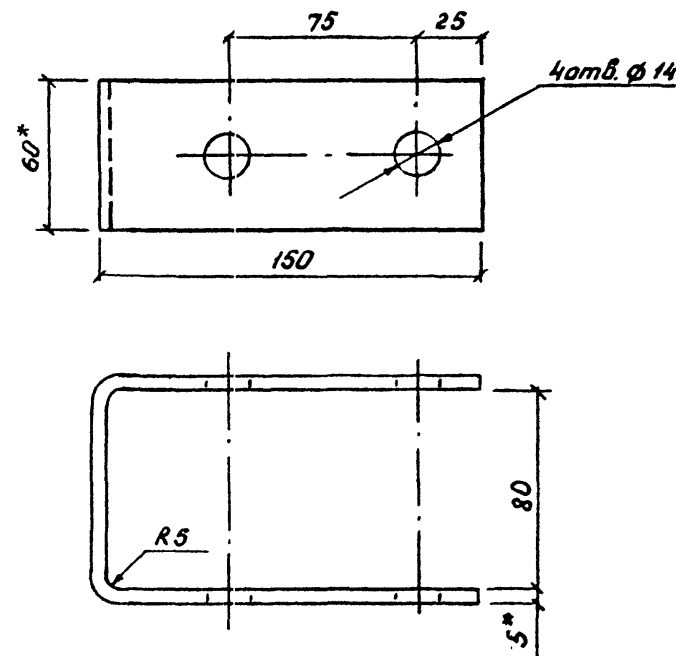


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Патрубок		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Труба 32х3,2 ГОСТ 3262-75		
	L=100	1	
2	Сухарь		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Полоса 10х30 ГОСТ 103-76		
	Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
	L=100	3	

1. Сварной шов N2-сварка ручная дуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.
3. * Размеры для справок

ОТУ 32-4863-3.18

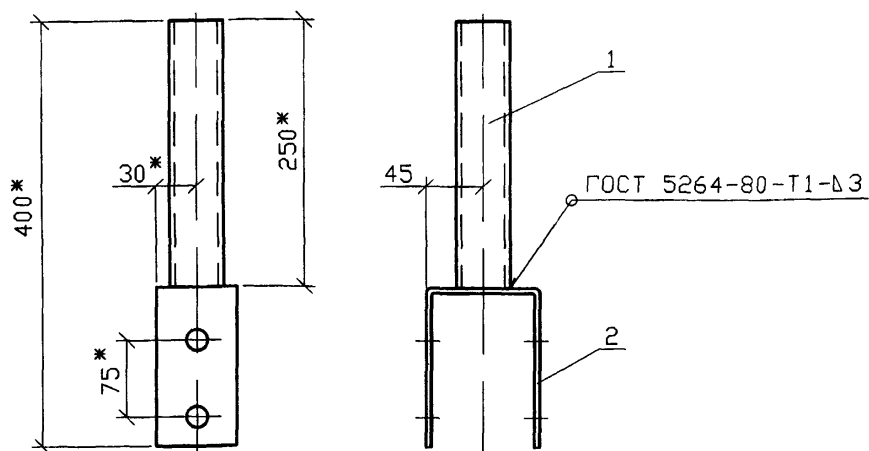
Изм.	Кол.ж.	Лист	Надк.	Подп.	Дата	Хвостовик привода	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1,23	1:2
							Лист	Листов 1	
ГИП	Мунькино								
Н.контр.	СЕРГЕЕВО								
Нач.отд.	Пискунов								
Зав.гр.	ДУМЕНКО								
Разраб.	Витковская								
							 TRANSELEKTROPROEKT		



* Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.19

Изм.	Кол.ж.	Лист	Надк.	Подп.	Дата	Скоба	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	0,92	1:2
							Лист	Листов 1	
ГИП	Мунькино								
Н.контр.	СЕРГЕЕВО								
Нач.отд.	Пискунов								
Зав.гр.	ДУМЕНКО								
Разраб.	Витковская								
							Полоса 5х60 ГОСТ 103х76 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
							 TRANSELEKTROPROEKT		



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Патрубок		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Труба 32x3,2 ГОСТ 3262-75		
	L=250	1	
2	Скоба	1	ОТУ 32-4863-3.19

1. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2.* Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.20

Хвостовик
разъединителя

Стадия Масса Масштаб

Р 1,69 1:5

Лист Листов 1



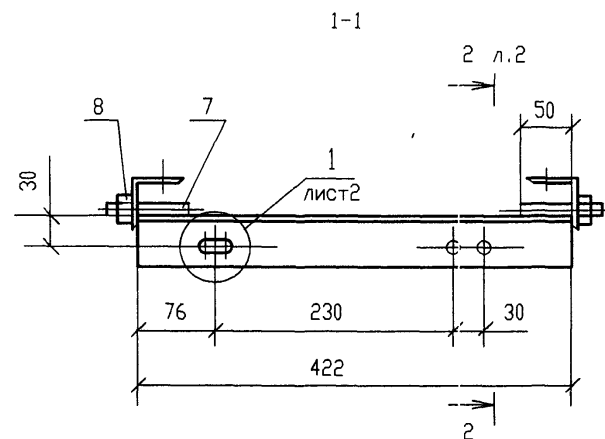
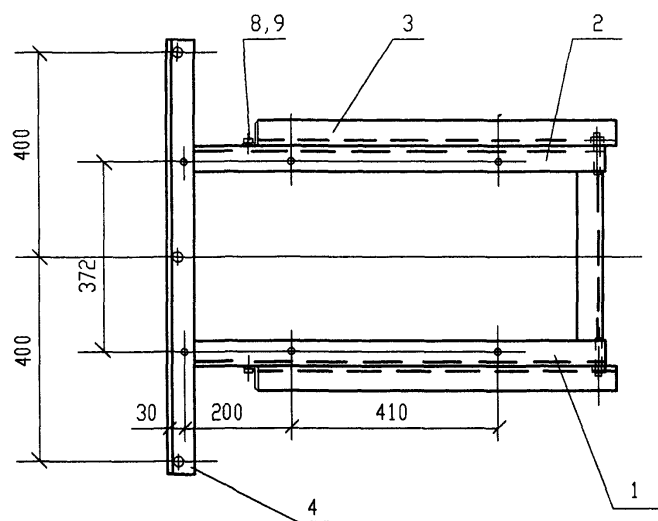
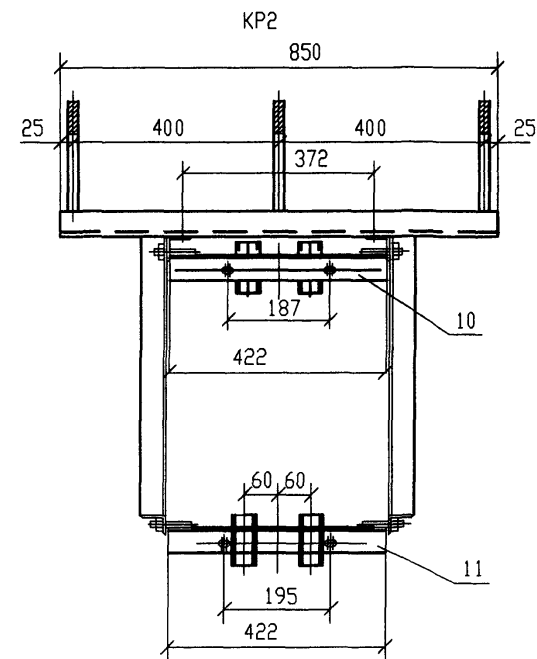
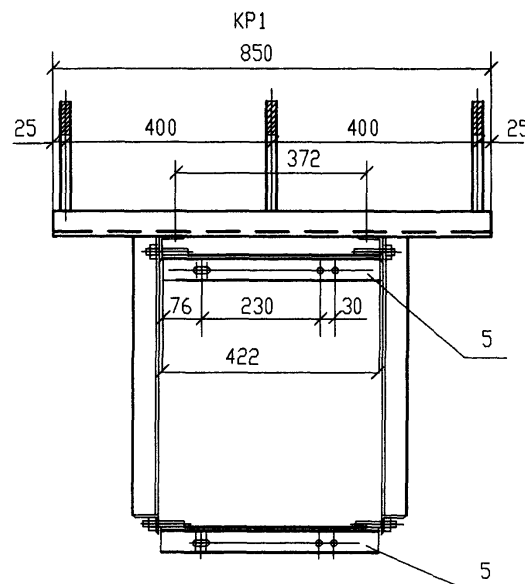
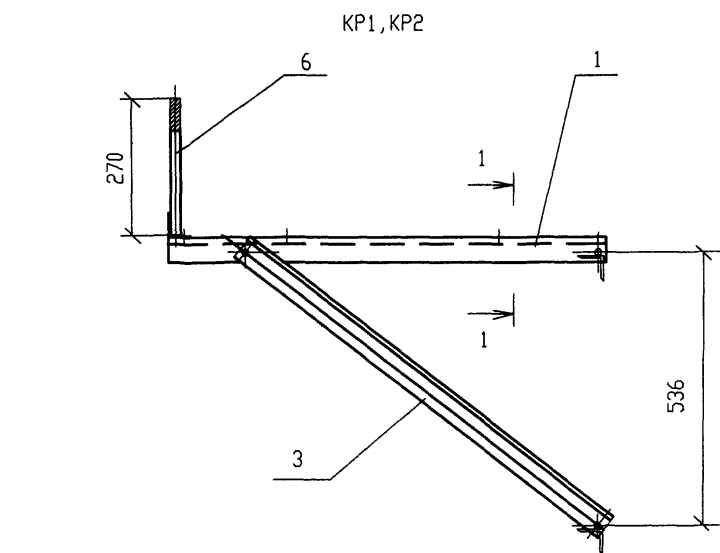
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Кронштейн		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Горизонтальный		
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93		
	C245 ГОСТ 27772-88		
	L=2345	1	
2	Подкос		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93		
	C245 ГОСТ 27772-88		
	L=2000	2	
3	Пруток заземления		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Круг 12 ГОСТ 2590-88		
	Ст3кп2-1 ГОСТ 535-88		
	L=250	1	
4	Накладка		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76		
	Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
	L=150		
5	Упор		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-93		
	C245 ГОСТ 27772-88		
	L=420	2	

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

ОТУ 32-4863-3.14

Лист
2



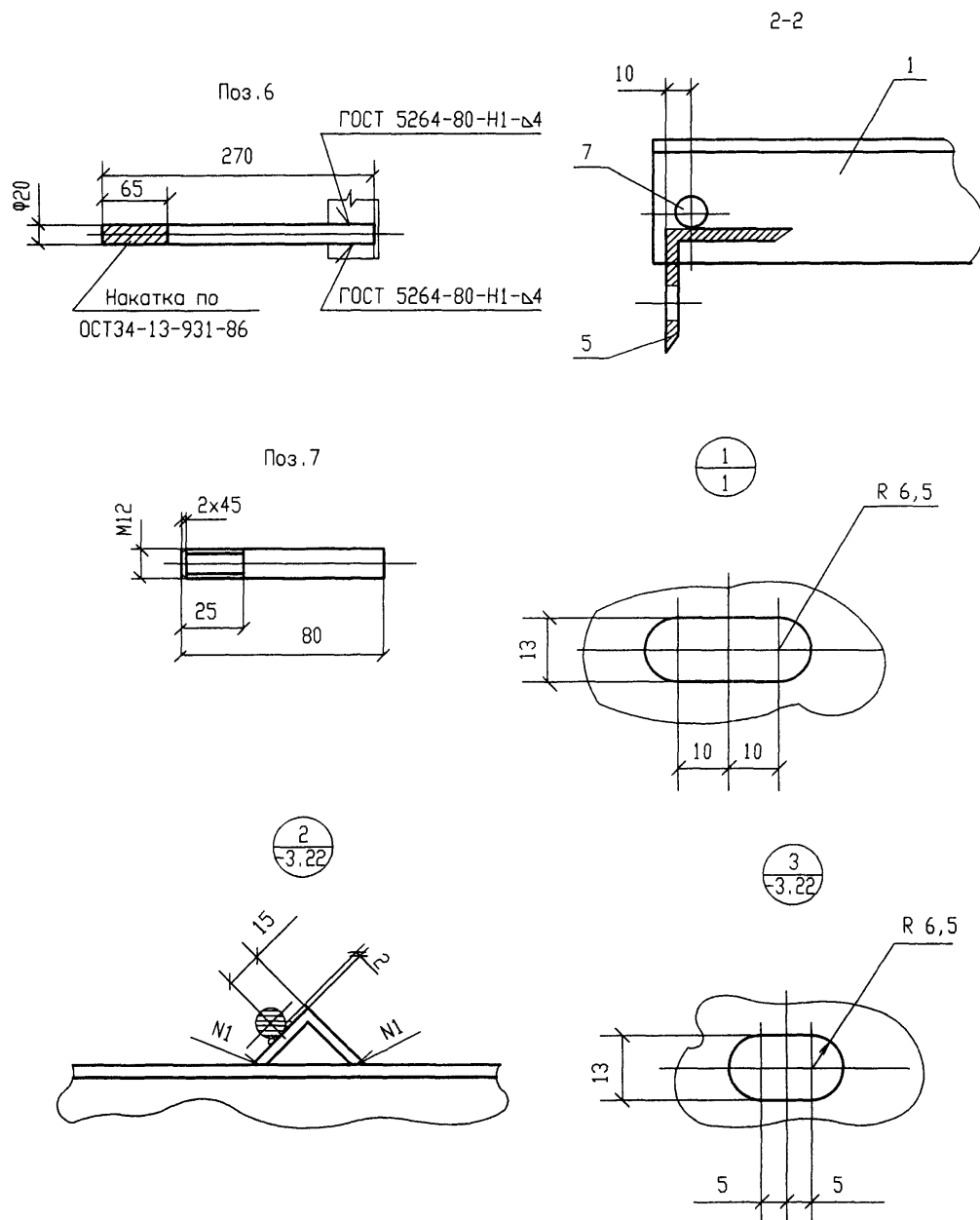
Изм.	Кол. изм.	Лист	Подк.	Подп.	Дата
ГИП	Мунькина				
Н. контр.	Сергеево				
Нач. отд.	Пискунов				
Зав. гр.	Лит				
Разроб.	Мореево				

ОТУ 32-4863-3.21

Кронштейн разъединителя
KP1, KP2

Стодия	Лист	Листов
Р	1	2


ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Марка кронштейна	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кронштейна кг
КР1	1	Уголок У1	1	ОТУ 32-4863-3.22	22,64
	2	Уголок У2	1	ОТУ 32-4863-3.22	
	3	Уголок У3	2	ОТУ 32-4863-3.22	
	4	Уголок У4	1	ОТУ 32-4863-3.22	
	5	Уголок У5	2	ОТУ 32-4863-3.22	
	6	Круг 20 ГОСТ2590-88	3		
		С245ГОСТ27772-88			
		L=270			
	7	Круг 12 ГОСТ2590-88	4		
		С245ГОСТ27772-88			
		L=80			
	8	Гайка М12	8		
	9	Болт М12	4		
КР2		Поз. 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9 по КР1			23,4
	10	Уголок У6	1	ОТУ 32-4863-3.22	
	11	Уголок У7	1	ОТУ 32-4863-3.22	

1. Кронштейн КР1 для установки разъединителя на стойке СВ105

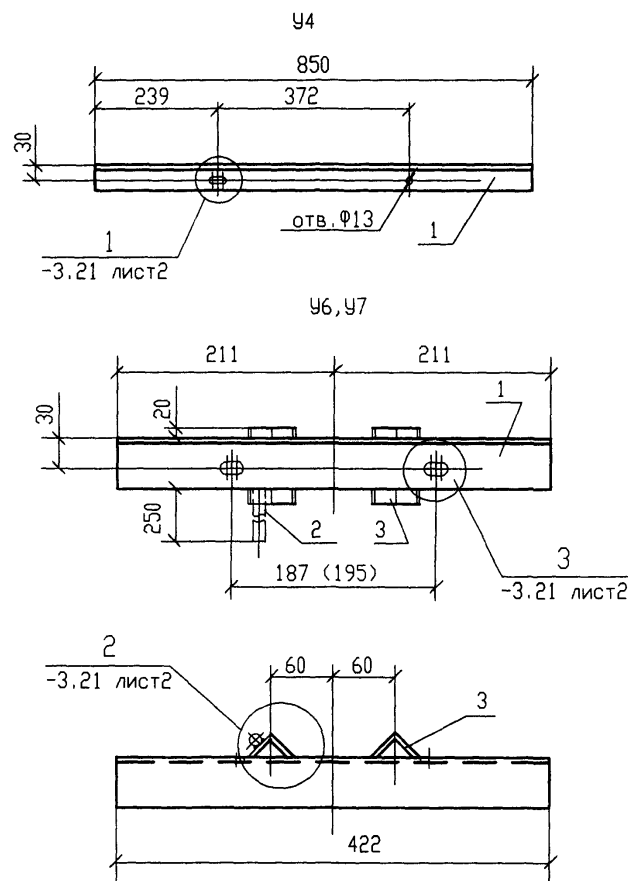
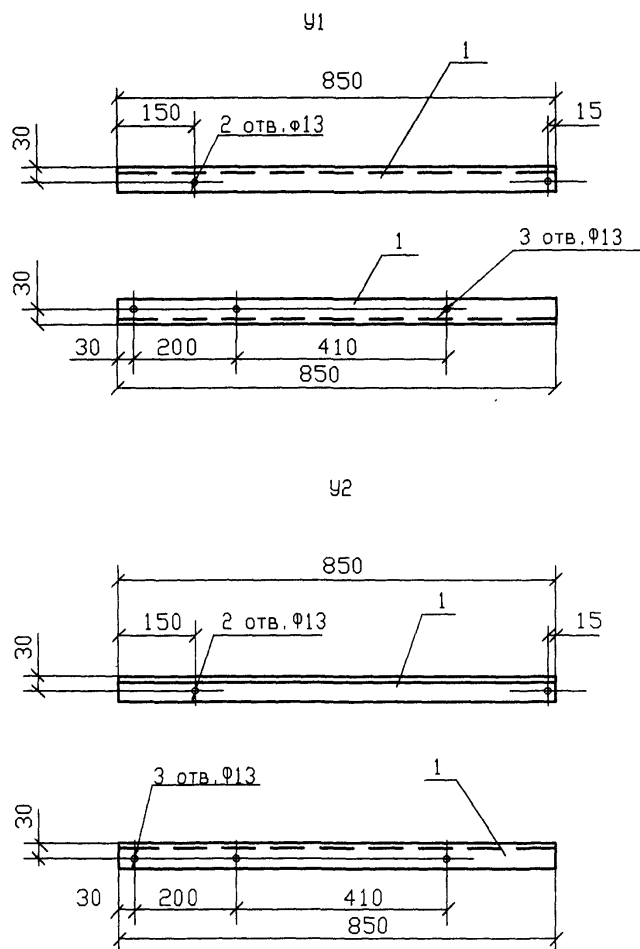
2. Кронштейн КР2 для установки разъединителя на стойке С1,85/10,1

3. -3.22 - сокращенно от ОТУ 32-4863-3.22

Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
------	---------	------	------	-------	------

ОТУ 32-4863-3.21

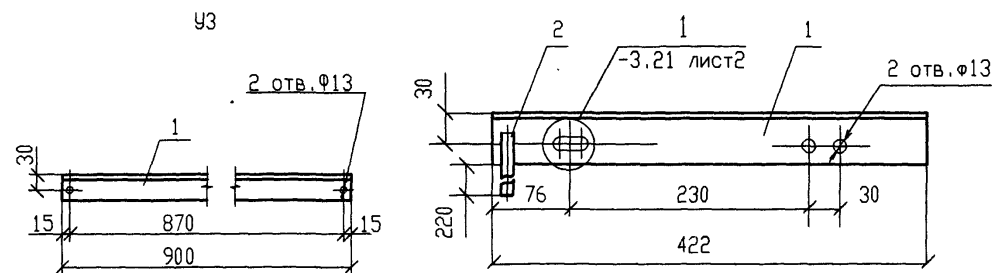
Лист
2



Марка изделия	Поз. DET.	Наименование	Кол.	Масса 1 DET., кг	Масса изделия, кг
		Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93			
		С245ГОСТ27772-88			
Y1 Y2	1	L=850	2	3,2	16,5
Y3	1	L=900	1	3,2	
Y4	1	L=850	2	3,39	
Y5	1	L=422	2	1,59	3,62
	2	Пруток заземления	2	0,22	
		12 ГОСТ2590-88			
		Круг С245ГОСТ27772-88			
Y6		L=250			2,19
	1	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93	1	1,59	
		С245ГОСТ27772-88			
		L=422			
Y7	3	Поз.2 по Y5	1	0,22	2,19
		Уголок 32x32x4 ГОСТ8509-93	2	0,19	
		С245ГОСТ27772-88			
Y7		L=100			2,19
	1	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93	1	1,59	
		С245ГОСТ27772-88			
Y7		L=422			2,19
		Поз.2,3 по Y6			

1.Размер в скобках - для Y7.

2.-3.21 лист2 - сокращенно от ОТУ 32-4863-3.21

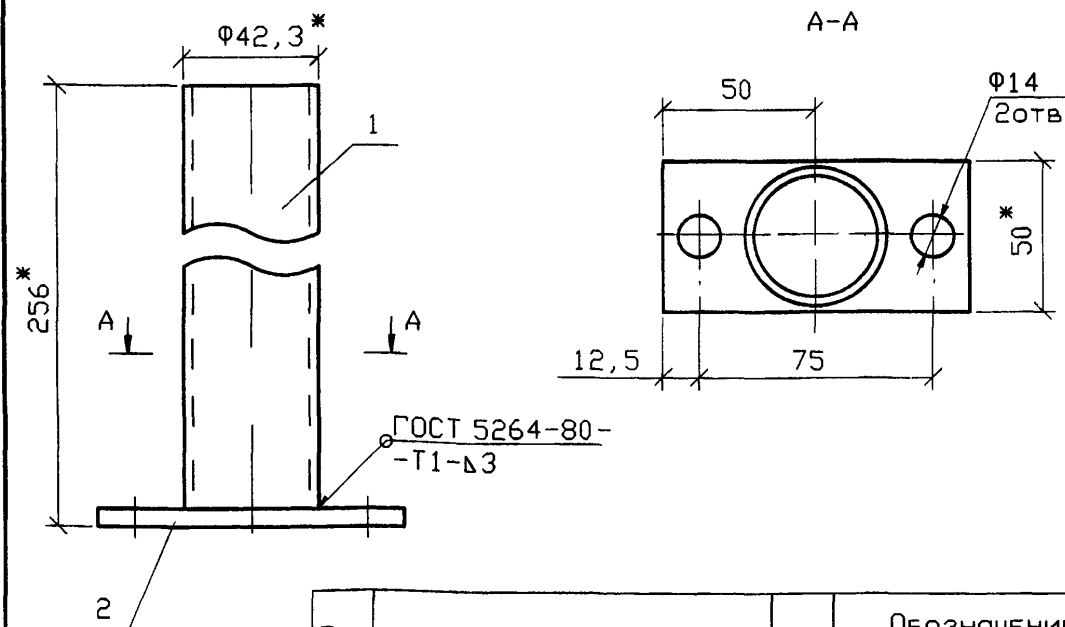


Изм.	Кол.изм.	Лист	Наим.	Подп.	Дата
ГИП	Мушкино				
Н.контр.	Сергеево				
Нач.отд.	Пискунов				
Зав.гр.	Лит				
Разроб.	Мореево				

ОТУ 32-4863-3.22

Уголок Y1...Y7

Стодия	Лист	Листов
Р		1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Патрубок		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Труба 32x3,2 ГОСТ 3262-75		
	L=250	1	
2	Флонец		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76		
	Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
	L=100	1	

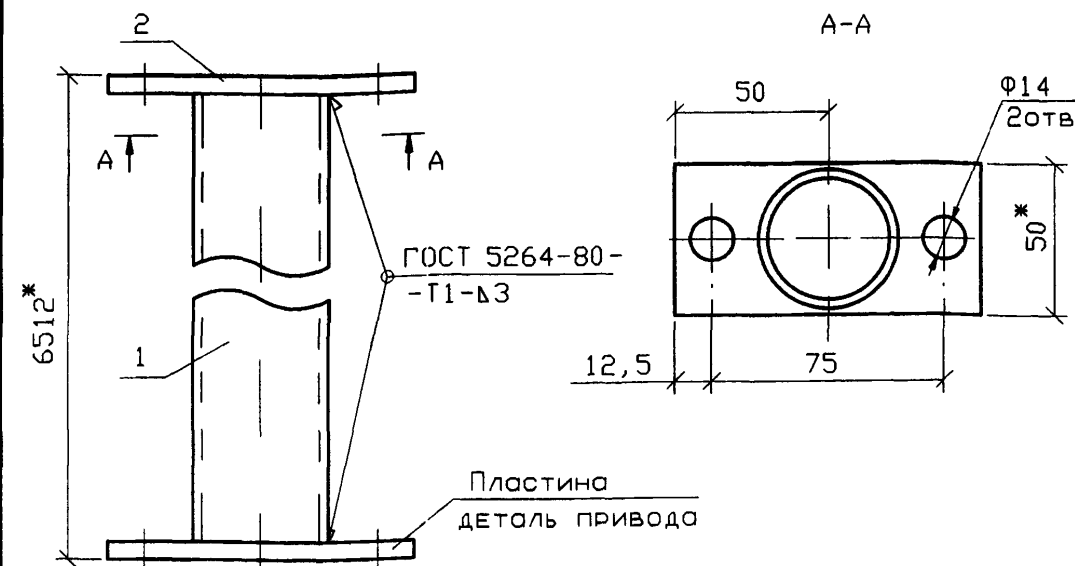
1. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2. * Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.23

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	0,95	1:2
ГИП	Мунькина					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Сергеева							
Нач.отд.	Пискунов							
Зав.гр.	Лит							
Разраб.	Витковская							

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Стержень		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Труба 32x3,2 ГОСТ 3262-75		
	L=6500	1	
2	Флонец		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76		
	Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
	L=100	1	

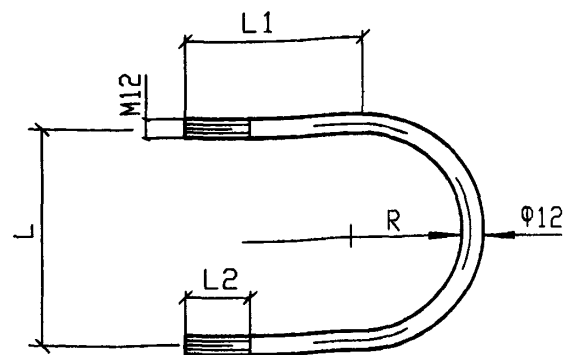
1. После изготовления зачистить и окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2. * Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.24

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	2,6	1:2
ГИП	Мунькина					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Сергеева							
Нач.отд.	Пискунов							
Зав.гр.	Лит							
Разраб.	Витковская							

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



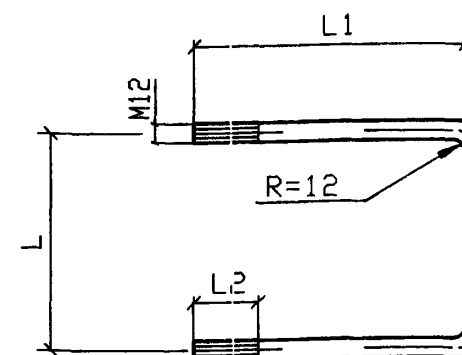
Обозначение	Размеры в мм					Масса, кг
	R	L	L1	L2	* L разв	
ОТУ 32-4863-3.25-1	86	225	156	70	620	0,50
ОТУ 32-4863-3.25-2	88	230	158	70	630	0,54
ОТУ 32-4863-3.25-3	92	245	162	70	667	0,57
ОТУ 32-4863-3.25-4	136	305	206	70	877	0,78
ОТУ 32-4863-3.25-5	140	300	180	70	720	0,73
ОТУ 32-4863-3.25-6	145	302	278	70	890	0,96
ОТУ 32-4863-3.25-7	110	232	210	100	750	0,67

1. После изготовления резьбу смазать антикоррозионной смазкой, остальное окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85

2.* Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.25

						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	
ГИП	Мунькина							
Н.контр.	Сергеева							
Нач.отд.	Пискунов							
Зав.гр.	Лит							
Разраб.	Витковская							
Хомут						Лист	Листов 1	
Круг 12 ГОСТ2590-88 Ст3 сп5-1 ГОСТ535-88						 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



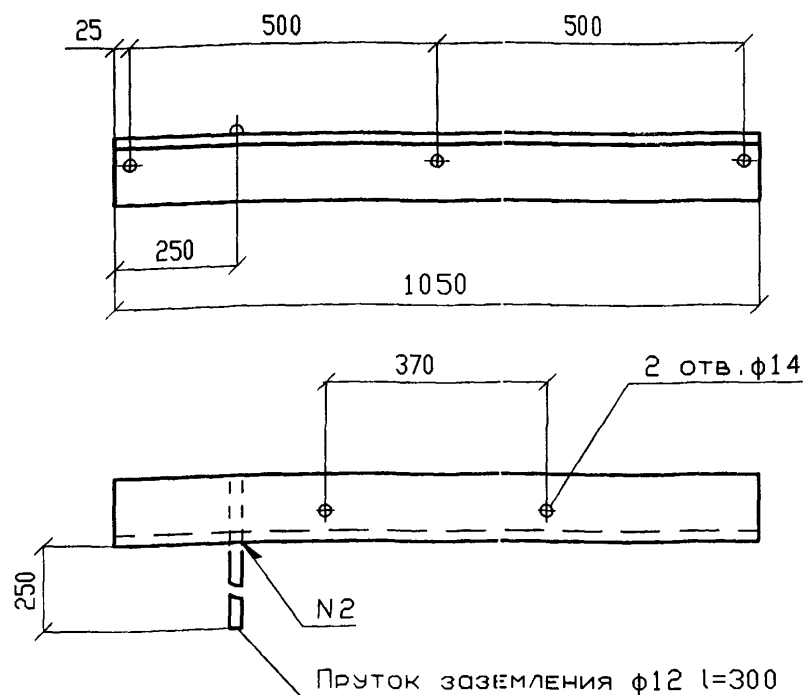
Обозначение	Размеры в мм				Масса, кг
	L	L1	L2	* L разв	
ОТУ 32-4863-3.26-1	225	242	70	710	0,63
ОТУ 32-4863-3.26-2	230	245	70	720	0,64
ОТУ 32-4863-3.26-3	245	253	70	751	0,67
ОТУ 32-4863-3.26-4	254	267	70	788	0,70
ОТУ 32-4863-3.26-5	260	276	70	812	0,75

1. После изготовления резьбу смазать антикоррозионной смазкой, остальное окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85

2.* Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.26

						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	
ГИП	Мунькина							
Н.контр.	Сергеева							
Нач.отд.	Пискунов							
Зав.гр.	Лит							
Разраб.	Витковская							
Хомут						Лист	Листов 1	
Круг 12 ГОСТ2590-88 Ст3 сп5-1 ГОСТ535-88						 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



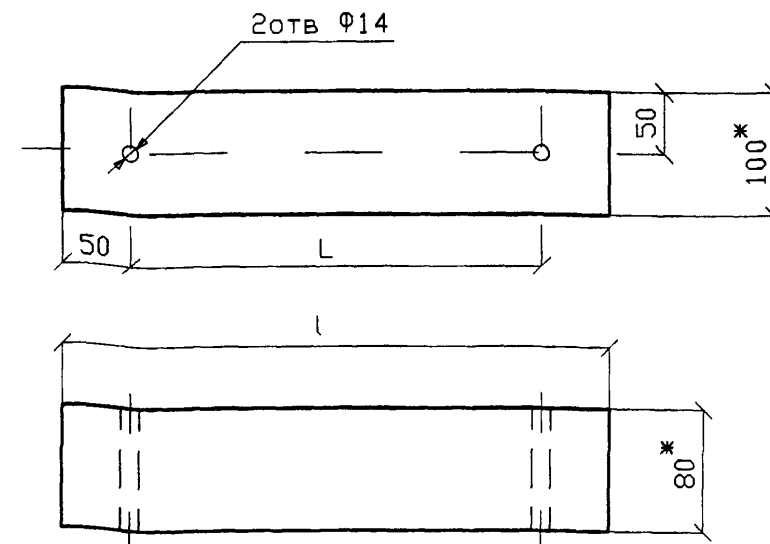
1. После изготовления окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2. Сварной шов №2 - сварка ручная дуговая.

3. * Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.29

Изм.	Кол. у.	Лист	Наим.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Мунькина		Трaverseа крепления изоляторов			Р	5,5	1:5
Н. контр.	Сергеева					Лист		Листов 1
Нач. отд.	Пискунов							
Зав. гр.	Думенко							
Разраб.	Витковская							
Уголок 50x50x5 ГОСТ 850-93						ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
С245 ГОСТ 27772-88								



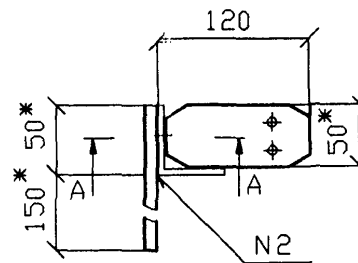
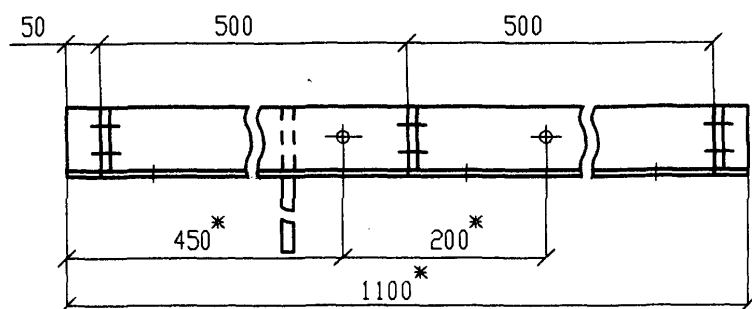
Обозначение	l, мм	L, мм	Объем, м³
ОТУ 32-4863-3.28-1	330	230	0,00264
ОТУ 32-4863-3.28-2	400	242	0,0032
ОТУ 32-4863-3.28-3	400	302	0,0032
ОТУ 32-4863-3.28-4	400	196	0,0032

1. После изготовления окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 с толщиной покрытия 90-120 мкм.

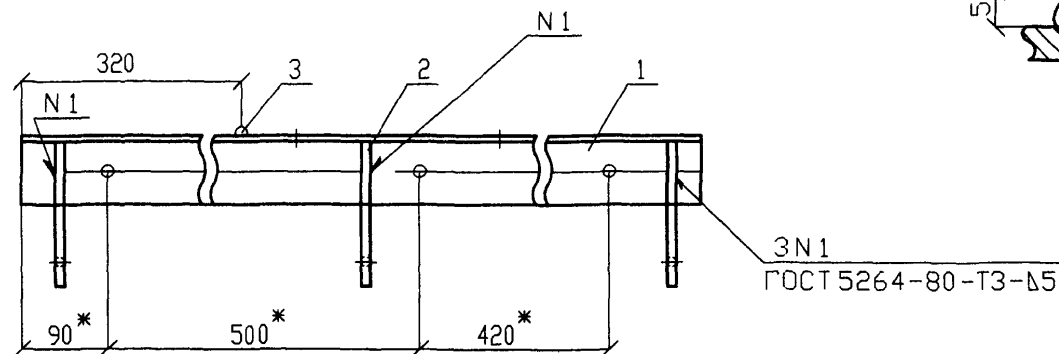
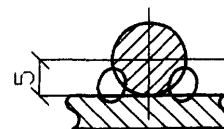
2. * Размеры для справок.

ОТУ 32-4863-3.28

Изм.	Кол. у.	Лист	Наим.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Мунькина		Клища деревянная			Р	см. табл.	1:5
Н. контр.	Сергеева					Лист		Листов 1
Нач. отд.	Пискунов							
Зав. гр.	Думенко							
Разраб.	Витковская							
Брус-2-сосна 80x100 ГОСТ 8486-86						ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



А - А ПОВЕРНУТО



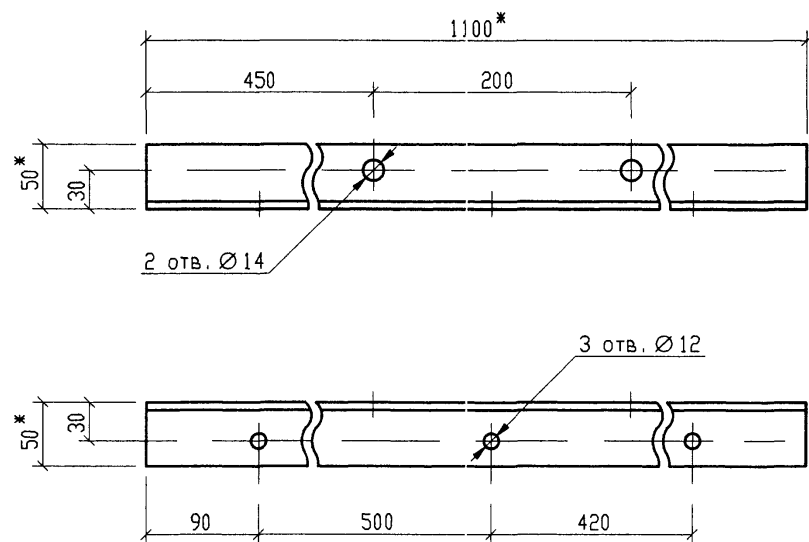
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Тростерса	1	ОТУ 32-4863-3.31
2	Ушко	3	ОТУ 32-4863-3.32
3	Пруток заземления	1	
	Круг 12 ГОСТ 2590-88		
	Ст3кп2-1 ГОСТ 535-88		
	L=250		

1. После изготовления окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2. Сварной шов №2 - сварка ручная дуговая.

3. * Размеры для справок.

						ОТУ 32-4863-3.30			
						Траверса крепления ограничителей	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	5,5	1:5
Изм.	Кол.уч.	Лист	Надк.	Подп.	Дата		Лист	Листов 1	
ГИП	Мунькина						 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н.контр.	Сергеева								
Нач.отд.	Пискунов								
Зав.гр.	Лит								
Разраб.	Витковская								



* - размеры для справок

ОТУ 32-4863-3.31

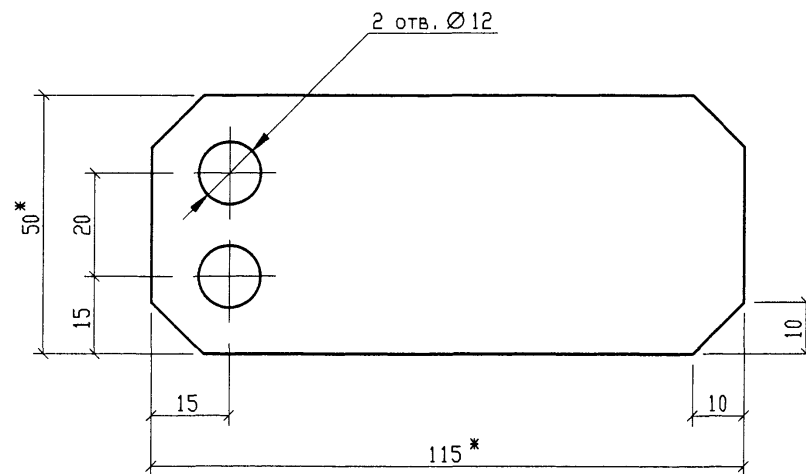
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата
ГИП	Мунькина			
Н.контр.	СЕРГЕЕВО			
Нач.отд.	Пискунов			
Зав.гр.	Лит			
Разрб.	ГОЛУБЕВ			

Траверса

Стодия	Масса	Масштаб
Р	4,15	1:4
Лист	Листов 1	

Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86
Ст3кп-II ГОСТ535-88

TRANSELEKTROPROEKT



* - размеры для справок

ОТУ 32-4863-3.32

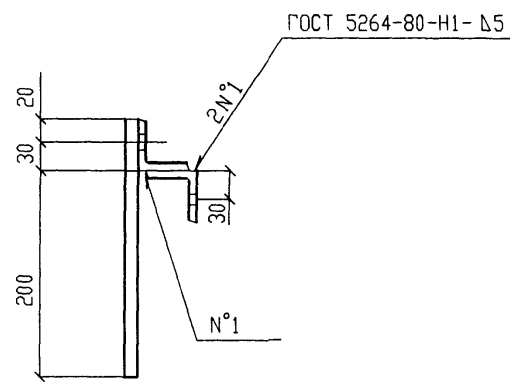
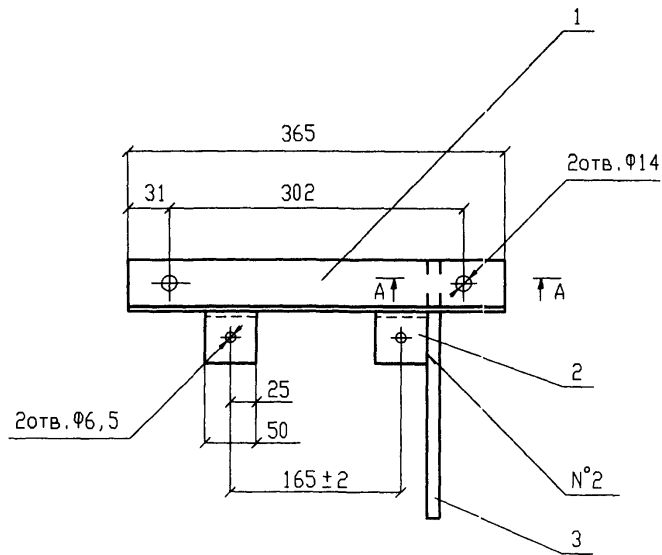
Изм.	Кол.уч.	Лист N док.	Подпись	Дата
ГИП	Мунькина			
Н.контр.	СЕРГЕЕВО			
Нач.отд.	Пискунов			
Зав.гр.	Лит			
Разрб.	ГОЛУБЕВ			

Ушко

Стодия	Масса	Масштаб
Р	0,25	1:1
Лист	Листов 1	

Полоса 5x50 ГОСТ103-76
Ст3кп-II ГОСТ535-88

TRANSELEKTROPROEKT

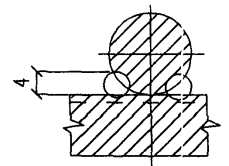


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Тростерсо	1	
	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93		
	Ст3кп2-II ГОСТ535-88		
	L=365		
2	Ушко	2	
	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-93		
	Ст3кп2-II ГОСТ535-88		
	L=50		
3	Пруток заземления	1	
	Круг 12 ГОСТ2590-88		
	Ст3кп2-1 ГОСТ535-88		
	L=250		

1. После изготовления окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

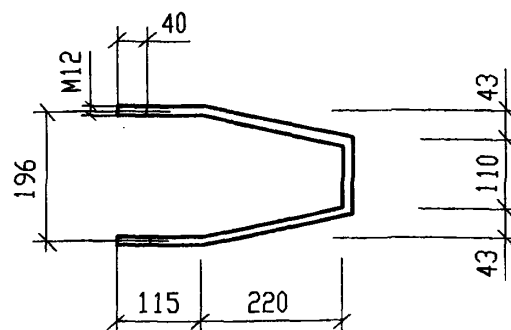
2. Сварной шов №2 - сварка ручная дуговая.

A-A повернуто.



							ОТУ 32-4863-3.33			
							Тростерс крепления АОН-96	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	2,76	1:5
								Лист 1 Листов 1		
								 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Изм.	Кол. у.	Лист	Подк.	Подп.	Дата					
ГИП		Мунькина		<i>Мунькина</i>						
Н. контр.		СЕРГЕЕВО		<i>Сергеево</i>						
Нач. отд.		Пискунов		<i>Пискунов</i>						
Зав. гр.		Лит		<i>Лит</i>						
Разраб.		Витковская		<i>Витковская</i>						

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



1. После изготовления резьбу смазать антикоррозийной смазкой, остальное окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85

ОТУ 32-4863-3.34

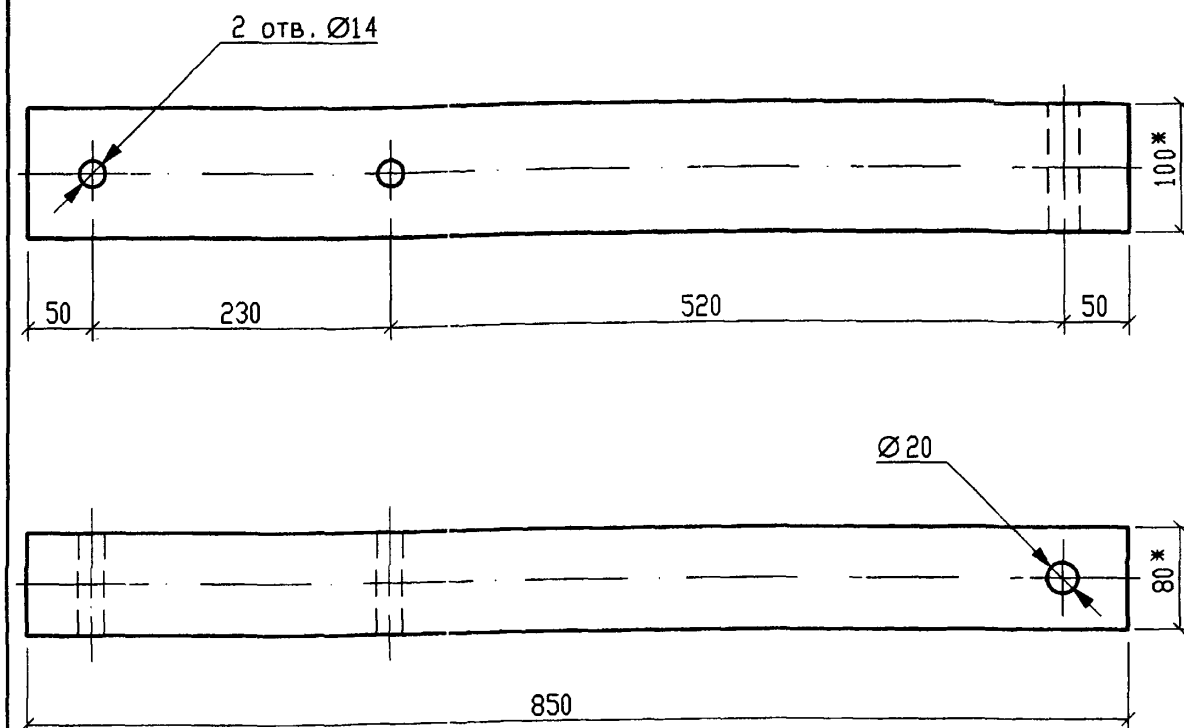
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
ГИП		Мунькина		<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Сергеева		<i>[Signature]</i>	
Нач.отд.		Пискунов		<i>[Signature]</i>	
Зав.гр.		Думенко		<i>[Signature]</i>	
Разраб.		Витковская		<i>[Signature]</i>	

Хомут
Круг 12 ГОСТ2590-88
Ст3 сп5-1 ГОСТ535-88

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.73	1:5
Лист	Листов 1	



ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



1. После изготовления окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 с толщиной покрытия 90-120 мкм

2. * - размеры для справок

ОТУ 32-4863-3.35

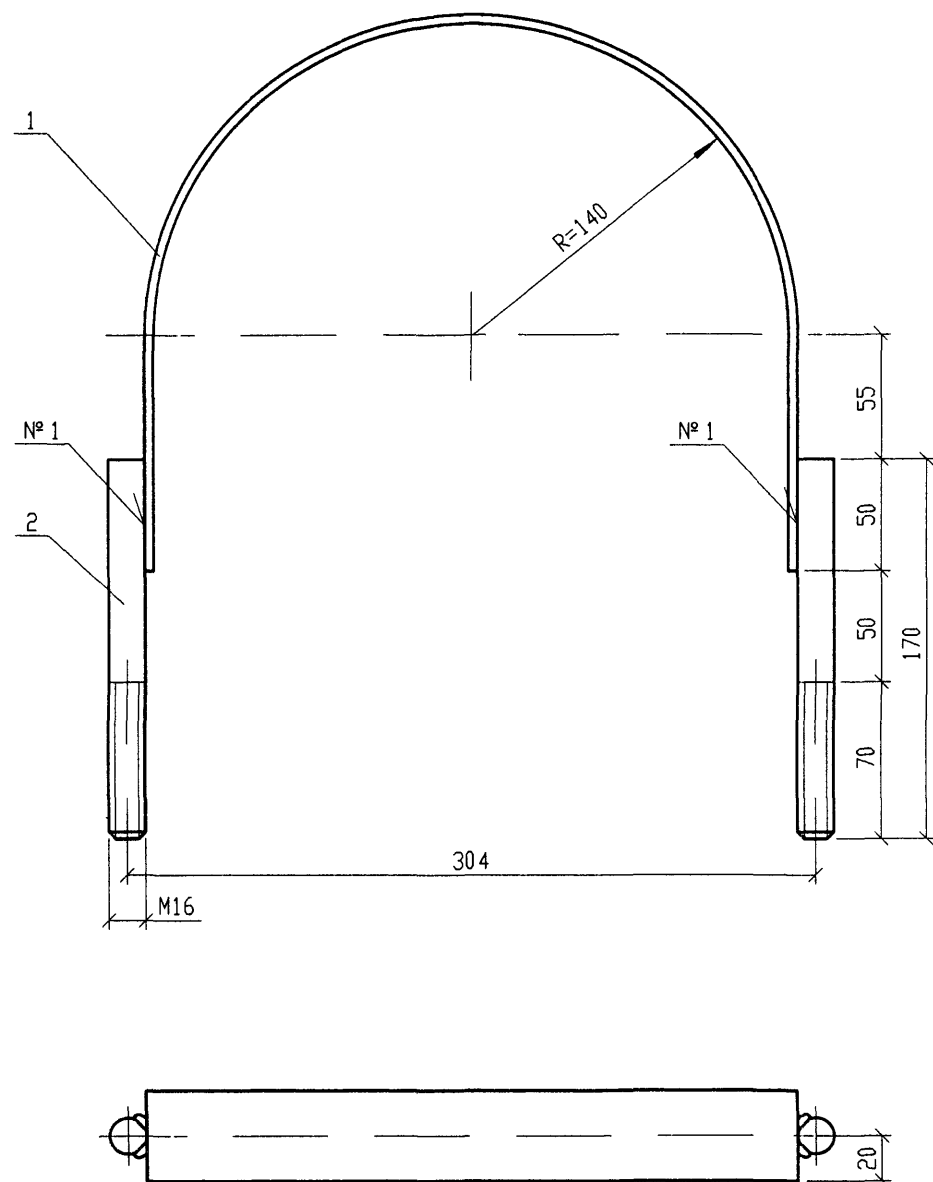
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
ГИП		Мунькина		<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Сергеева		<i>[Signature]</i>	
Нач.отд.		Пискунов		<i>[Signature]</i>	
Зав.гр.		Лит		<i>[Signature]</i>	
Разраб.		Голубев		<i>[Signature]</i>	

Траверса
Брус-2-сосна
80x100 ГОСТ 8486-86

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.007м ³	1:5
Лист	Листов 1	



ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Полоса 40x4 ГОСТ 103-76 Ст3кп2-I ГОСТ 535-88	1	
	L=656		
2	Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст3кп2-I ГОСТ 535-88	2	
	L=170		

1. После изготовления окрасить лаком ПФ-170 или ПФ-171 по ГОСТ 15907-70 с 10-15% пудры алюминиевой по ГОСТ 5494-95 в два слоя, допускается окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85.

2. Сварной шов № 1 - сварка ручная дуговая.

ОТУ 32-4863-3.36

Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата	Хомут	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1,4	1:2,5
ГИП		Мунькина					Лист		Листов 1
Н.контр.		СЕРГЕЕВО							
Нач.отд.		Пискунов							
Зав.гр.		Лит							
Разраб.		ГОЛУБЕВ							
							 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		